

# Gehäusebearbeitung

## Ausstattung

- Datron Fräsmaschine
- 600 W Spindel für bis zu 60000 U/min
- 20-fach Werkzeugwechsler mit Fräserhöhenvermessung
- Z-Höhenkorrektur
- Kurzhubspannelemente
- Vakuumspannelemente nach Erfordernissen

## Bild



## Einsatz- möglichkeiten

- Fräsen und Bohren von Kunststoffgehäuseteilen
- Fräsen und Bohren von Aluminiumgehäuseteilen
- Gravieren von Schildern

**Gehäuse u.  
Platten  
einbaufertig  
bearbeitet**

## Vorteile

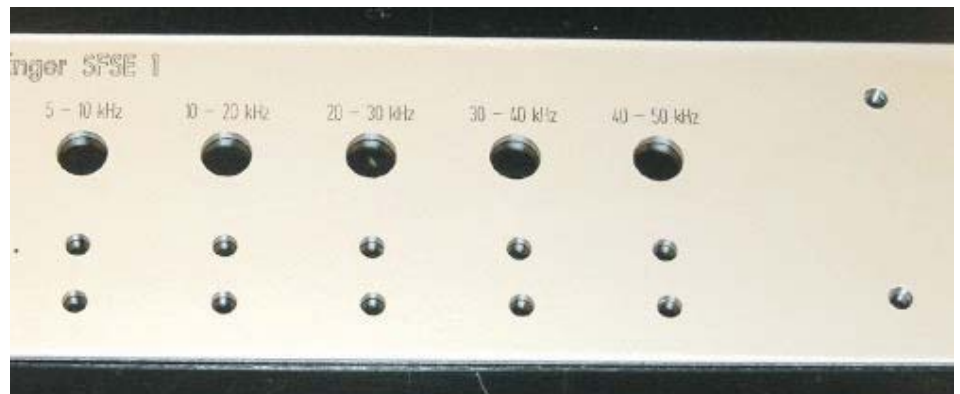
- Kurze Bearbeitungszeiten= geringe Fertigungskosten
- Geringe Programm- und Einrichtekosten
- Großer Bearbeitungsbereich
- Schnelle Auftragsabwicklung
- Farblich unterlegte Gravuren mit verschiedenen Schriftarten
- konkurrenzfähig auch bei Stückzahl 1
- Frontplatten in sehr hochwertiger Ausführung möglich

## Fertigungsbeispiele



Bohrungen für  
Kabelverschraubungen  
alternativ direkt eingeschnittenes  
Gewinde PG oder M  
Ausschnitte für Taster und Anzeigen  
Abgesetzte Flächen und Senkungen  
gerade oder schräg  
eingepresste Gewindestifte

Bohrungen und Ausschnitte in Alu,  
farblich unterlegte Gravuren



Bitte schicken Sie uns Ihre Anfragen. Wir machen Ihnen  
gerne ein unverbindliches Angebot.

## Ansprechpartner

Dipl. Ing (FH) Anselm Futterer  
Fon 07571 6852103, email: [A.Futterer@fmw-electronic.de](mailto:A.Futterer@fmw-electronic.de)

### Futterer & Maier-Wolf OHG

Am Stelzenbach 2  
72514 Inzigkofen

Fon 07571 50547  
Fax 07571 50548

e-mail: [info@fmw-electronic.de](mailto:info@fmw-electronic.de)  
[www.Fmw-electronic.de](http://www.Fmw-electronic.de)

**FMW**  
ELECTRONIC